

## บทคัดย่อ

โครงการนี้เป็นโครงการเครื่องแยกชิ้นงานที่โปรแกรมได้ควบคุมด้วยไมโครคอนโทรลเลอร์โดยชุดเลเซอร์เซ็นเซอร์ตัวที่ 1 ตรวจจับชิ้นงานที่วิ่งบนสายพานเมื่อชิ้นงานครบตามจำนวนตามต้องการ เลเซอร์เซ็นเซอร์จะส่งสัญญาณไปยังไมโครคอนโทรลเลอร์สั่งให้สตัปมอเตอร์ทำงาน เมื่อชิ้นงานผ่านชุดสตัปมอเตอร์จะมาถึงชุดเลเซอร์เซ็นเซอร์ตัวที่ 2 ตรวจจับชิ้นงานเพื่อตรวจเช็คชิ้นงานว่าครบตามที่เซ็ตค่าไว้ตอนต้น เครื่องจะทำงานไปเรื่อย ๆ จนกว่า ไม่มีชิ้นงานผ่านเซ็นเซอร์ตัวที่ 2 เป็นเวลา 10 วินาที เครื่องจะหยุดทำงาน