

บทคัดย่อ

โครงการนี้นำเสนอผลการศึกษาเกี่ยวกับการออกแบบเครื่องตรวจวัดค่าความต้านทานขดลวดทองแดง เพื่อใช้วัดค่าความต้านทานขดลวดของมอเตอร์ในขบวนการผลิต ซึ่งสามารถเปลี่ยนย่านค่าความต้านทานได้โดยการกำหนดข้อมูลผ่าน Key Pad โดยประมวลผลด้วย ไมโครคอนโทรลเลอร์ Model STM8-S208 แสดงผลทางจอ LCD มีความเที่ยงตรงจากค่าที่วัดได้ ซึ่งสามารถใช้งานแทนมัลติมิเตอร์ ซึ่งโครงการนี้สามารถเขียนโปรแกรมให้เก็บบันทึกจำนวนชิ้นที่ทำการวัดแยกชิ้นงานดีและชิ้นงานเสียในการวัดขดลวดทองแดงไปวิเคราะห์ แก้ไขป้องกันปัญหาที่จะเกิดขึ้นในขบวนการผลิตได้ และสามารถนำมาเป็นแนวทางในการสร้างเครื่องเพิ่มเติมสำหรับการใช้งานจริงต่อไป