

บทคัดย่อ

โครงการนี้เป็นกรนำเสนอการออกแบบระบบควบคุมการทำงานของเครื่องกลั่นเอทานอล โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ในการควบคุมจนวนรวมสะท้อนแสงแบบพาราโบลิก ให้เคลื่อนที่ตามตำแหน่งของดวงอาทิตย์ โดยใช้พลังงานแสงอาทิตย์ มีหม้อต้มมีความจุ 7 ลิตร และควบคุมอุณหภูมิมีการกลั่นประมาณ 85-90 °C และมีปริมาณที่กลั่นเอทานอลได้ประมาณ 1 ลิตร