

## บทคัดย่อ

โครงการนี้จัดทำขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ในการคัดแยกขนาดน้ำหนักของແໜ່ງທີ່ทำ  
การແໜ່ງเพื่อเก็บเข้าคลังสินค้าในบริษัท ส.ขอนแก่น จำกัด โดยจัดสร้างเครื่องคัดแยกแบบสายพาน  
ลำเลียง ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ MCS-51 ผ่านบอร์ด MCT-02-B โดยมีโหลดเซลล์ทำหน้าที่ในการ  
ตรวจสอบน้ำหนักของชิ้นงาน สามารถตรวจสอบແໜ່ງได้ ตั้งแต่ 60 กรัมถึง 5 กิโลกรัม แล้วทำการ  
แยกชิ้นงานที่ไม่ได้ตามที่กำหนดออกจากสายการผลิต โดยที่เครื่องคัดแยกແໜ່ງประมวลผลด้วย  
น้ำหนักสามารถนับจำนวนชิ้นงานที่ไม่ได้มาตรฐาน แสดงผลออกที่จอแอลซีดีขนาด 16 x 2 จุด