

บทคัดย่อ

การควบคุมความเร็วมอเตอร์กระแสตรงด้วยโปรแกรมเมเบิล ลอจิก คอนโทรลเลอร์ (Programmable Logic Controller :PLC) เป็นโครงการที่สร้างเพื่อใช้ควบคุมความเร็วของมอเตอร์กระแสตรง โดยอาศัยการควบคุมมุมองศาทางไฟฟ้าของ SCR ซึ่งมี IC เบอร์ TCA 785 เป็นอุปกรณ์สำคัญที่ทำหน้าที่รับค่าแรงดันต่างๆจาก PLC มาปรับมุมองศาจุดชนวนให้กับ SCR ทำให้มอเตอร์หมุนที่ความเร็วรอบแตกต่างกัน