

หัวข้อปริญญานิพนธ์	การเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการซ่อมตัวถังและสี (กรณีศึกษา บริษัท พระนครฮอนด้า ออโตโมบิล จำกัด)		
ชื่อนักศึกษา	นายเกียรติชัย	หม่อมลำปาง	570407390030
	นายศักดา	จันทร์คำจร	570407390019
	นายธนกร	ธรรมธรธนดล	570407390018
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ จีรวัดน์ ปล้องใหม่		
ปีการศึกษา	2558		

บทคัดย่อ

โครงการปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ได้ศึกษาเกี่ยวกับการลดเวลาในกระบวนการซ่อมตัวถังและสีของบริษัทรถยนต์แห่งหนึ่ง กรณีศึกษา บริษัท พระนครฮอนด้า ออโตโมบิล จำกัด เนื่องจากมีปัญหาเกิดความล่าช้าในการส่งมอบรถยนต์ให้กับลูกค้าได้ทันตามเป้าหมายที่บริษัทฯ กำหนดไว้ ประกอบกับมีจำนวนรถยนต์ที่เข้ามาซ่อมมีจำนวนมากกว่าจำนวนรถยนต์ที่สามารถส่งมอบให้แก่ลูกค้าในแต่ละวันจึงส่งผลกระทบต่อบริษัทฯ ประสบปัญหาในด้านพื้นที่จอดรถไม่เพียงพอ ดังนั้น โครงการจึงมีวัตถุประสงค์เพื่อลดเวลาสูญเปล่า (Idle Time) ในกระบวนการซ่อมตัวถังและสี โดยมีขอบเขตการศึกษาการทำงานตามสภาพจริงของพนักงานและกระบวนการซ่อมตัวถังและสีเฉพาะในส่วนกันชนหน้าของรถยนต์ฮอนด้ารุ่น City เท่านั้น การสืบค้นปัญหาที่เกิดขึ้นโดยใช้เทคนิคการปรับปรุงงานตามทฤษฎี การจัดการสมดุลสายการผลิต (Line Balancing), ประสิทธิภาพในการทำงาน, ผลิตภาพ หรือ Productivity เกี่ยวกับประสิทธิภาพการผลิต หรือการเพิ่มผลผลิต เพื่อแก้ไขปัญหาร่วมทำการวิเคราะห์เพิ่มเติมในส่วนที่มีข้อบกพร่อง โดยนำผลลัพธ์ปัญหาที่เกิดขึ้นและแนวทางดำเนินงานแก้ไขสิ่งที่เป็นปัญหาในกระบวนการซ่อมตัวถังและสีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพงานลดรอบเวลาในการซ่อมให้อยู่ในระยะเวลาที่กำหนด จากการปรับปรุงวิธีการทำงานกระบวนการซ่อมตัวถังและสีจากเดิมที่ซ่อมกันชนหน้ารุ่น City ได้จำนวนเฉลี่ย 59 คัน/เดือน ใช้เวลาเฉลี่ย 1,823 นาที/คัน หลังจากที่ได้ปรับปรุงวิธีการในกระบวนการซ่อมตัวถังและสี สามารถซ่อมกันชนหน้ารุ่น City ได้เพิ่มขึ้นเฉลี่ย 12.20 คัน/เดือน คิดเป็นร้อยละ 20% และเวลาเฉลี่ยลดลงเหลือ 1,446 นาที/คัน ซ่อมกันชนหน้ารุ่น City ได้เพิ่มขึ้นเฉลี่ยเป็น 71.20 คัน/เดือน