

หัวข้อปริญญานิพนธ์	การลดจำนวนข้อบกพร่องในงานเชื่อมต่อส่งก๊าซและของเหลว (กรณีศึกษา บริษัท ซียูอีแอล จำกัด)		
ชื่อนักศึกษา	นายเอกวิษณุ	มิ่งรักษา	570407390002
	นายสมชาย	จันทุน	570407390004
	นายประสิทธิ์	โสตาพรหม	570407390005
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผศ.สาธิต รุ่งฤดีสมบัติกิจ		
ปีการศึกษา	2558		

บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นการศึกษา การลดจำนวนข้อบกพร่องในงานเชื่อมต่อส่งก๊าซและของเหลวของ บริษัท ซียูอีแอล จำกัด โดยใช้หลัก QCC มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาหาแนวทางในการลดข้อบกพร่องในกระบวนการเชื่อมต่อ การดำเนินงานนี้จะมุ่งปรับปรุง 3 ปัญหา ที่มีจำนวนการตรวจพบมากที่สุด คือ 1. การหลอมละลายไม่สมบูรณ์ ก่อนการปรับปรุงมีรอยบกพร่องเฉลี่ย 59.9 แนวเชื่อม หลังการปรับปรุงลดลงเหลือ 31.0 แนวเชื่อม, 2. รอยเว้าที่ผิวแนวเชื่อมด้านใน ก่อนการปรับปรุงพบรอยบกพร่องเฉลี่ย 11.2 แนวเชื่อม หลังการปรับปรุงลดลงเหลือ 6.0 แนวเชื่อม, 3. ฟองอากาศ ก่อนการปรับปรุงมีรอยบกพร่องเฉลี่ย 10.2 แนวเชื่อม หลังการปรับปรุงลดลงเหลือ 5.3 แนวเชื่อม และจากจำนวน ข้อบกพร่องโดยรวมทั้ง 3 ชนิดก่อนการปรับปรุง 81.3 แนวเชื่อม หลังการปรับปรุงลดลงเหลือ 42.3 แนวเชื่อม การดำเนินการปรับปรุงครั้งนี้จะเห็นได้ว่าข้อบกพร่องในงานเชื่อมลดลง 39 แนวเชื่อม คิดเป็น 47.97% สรุปได้ว่าข้อบกพร่องในงานเชื่อมหลังการปรับปรุงลดลงซึ่งเป็นไปตามเป้าหมาย