หัวข้อปริญญานิพนธ์	การลดของเสียในสายการประกอบโครงเบาะรถยนต์ (กรณีศึกษา บริษัท สยามซีเนเตอร์ จำกัด)
ชื่อนักศึกษา	นายสุรเดช กุลพาที 570407390008
	นายรวี สังสุด 570407390028
	นายธานี พรมปากแซม 570407390029
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหการ
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผศ.สาธิต รุ่งฤดีสมบัติกิจ
ปีการศึกษา	2558

บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์นี้ เป็นการศึกษาการลดของเสียในสายการประกอบโครงเบาะรถยนต์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ ลดของเสียในกระบวนการผลิตโครงเบาะ และกำหนดแนวทางการปฏิบัติงานในการลดของเสียของกระบวนการเชื่อมโดยของเสียที่เกิดขึ้นมากคือ 1) ท่อขาด 2) Bracket เอียง 3) รอยเชื่อมเป็นฟองอากาศ วิธีการแก้ปัญหาเพื่อต้องการลดของเสีย เริ่มจากผู้จัดทำโครงงานได้ศึกษาขั้นตอน Assembly Welding แล้วจากนั้น ก็ศึกษาวิธีการประกอบชิ้นงาน และติดตามดูขั้นตอนการทำงานของ Jig จึงพบว่า ปัญหาของเสียเกิดจากใส่ท่อไม่ตรง Center แนวเชื่อม จึงได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติงาน และทำการปรับปรง Jig โดยการนำ Sensor ไปติดตั้งที่กระบอกลม เพื่อควบคุมการทำงาน และในส่วนของพนักงานได้จัดอบรมทางด้านปฏิบัติต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน เพื่อให้พนักงานเกิดความชำนาญขึ้น ผลการปรับปรุงปรากฏว่า สามารถปรับปรุงขั้นตอนการเชื่อมงาน ทำให้ดีขึ้น และปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นลดน้อยลง ซึ่งผลการเปรียบเทียบอัตราส่วนของเสียโดยรวมก่อนปรับปรุงและหลังปรับปรุง Model RT50 รุ่น SN411, SN412 และ รุ่น 413 ของเสียก่อนปรับปรุง เฉลี่ย 179 (ppm) หลังปรับปรุงพบของเสียเฉลี่ย 23.59 (ppm) ของเสียลดลง 86.82% สรุปได้ว่า ของเสียหลังการปรับปรุงลดลง ซึ่งเป็นไปตามเป้าหมาย 10%