

หัวข้อปริญญานิพนธ์	การเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการสินค้าคงคลัง (กรณีศึกษา บริษัท วายทีซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด)		
ชื่อนักศึกษา	นายสนธยา	รักผลจิ่งรุ่งเรือง	570407390035
	นายทงศ์ศักดิ์	รักผลจิ่งรุ่งเรือง	570407390036
	นายอนุพล	บุพศิริ	570407390003
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผศ.สาธิต รุ่งฤดีสมบัติกิจ		
ปีการศึกษา	2558		

บทคัดย่อ

กรณีศึกษาการบริหารสินค้าคงคลังของ บริษัท วายทีซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด พบว่าทางบริษัทฯ กำลังประสบปัญหาเรื่องสินค้าคงคลังที่มีเป็นจำนวนมากและมีสินค้าบางรายการขาดสต็อกทำให้ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน ทำให้เกิดปัญหาต้นทุนของสินค้าคงคลังมีปัญหา รวมไปถึงฝ่ายผลิตที่ต้องอาจหยุดการผลิต จากการศึกษาถึงสาเหตุของปัญหา โดยการสำรวจสินค้าคงคลังที่คงค้างในคลังจำนวนมาก พบว่าสินค้าบางรายการไม่ได้ใช้ให้เกิดประโยชน์อย่างแท้จริง การจัดเก็บที่ไม่เรียบร้อยอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุในการทำงาน สินค้าไม่มีการจัดเก็บให้เป็นหมวดหมู่ ดังนั้น คณะผู้จัดทำจึงได้ดำเนินการศึกษา โดยทำการศึกษาตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2557 ถึง วันที่ 1 สิงหาคม 2558 นำทฤษฎี 5 ส. มาใช้ในการแก้ไขปัญหาสินค้า คำนวณหาปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัด EOQ จุดสั่งซื้อ (Reorder Point) และสต็อกเพื่อความปลอดภัย (Safety Stock) ทำการเปรียบเทียบต้นทุนระหว่างการซื้อแบบประหยัด (EOQ) วิธีใหม่กับการสั่งซื้อแบบ MAX-MIN วิธีเดิม และจากตารางเปรียบเทียบระหว่าง การสั่งซื้ออย่างประหยัด (EOQ) มีต้นทุนในการสั่งซื้อน้อยกว่าการสั่งซื้อแบบ Max-Min ซึ่งการสั่งซื้ออย่างประหยัด (EOQ) วิธีใหม่ลดต้นทุนมากกว่าการสั่งซื้อแบบ Max-Min แบบวิธีเดิม เป้าหมายที่จะลดต้นทุนจากการใช้วิธี MAX-MIN มาใช้วิธีการสั่งซื้ออย่างประหยัด (EOQ) โดยค่า MAX-MIN อยู่ที่ 811,486.83 บาท หรือ 75% หลังการปรับปรุงโดยการคิดแบบ EOQ ได้เท่ากับ 262,405.08 บาท หรือ ลดลงมาจากเดิม 549,081.75 บาท หรือ 66,67% ทำให้เพิ่มประสิทธิภาพได้ตามเป้าหมาย