

หัวข้อปริญญานิพนธ์	การลดของเสียในกระบวนการอัดขึ้นรูปแก้ว (กรณีศึกษา บริษัทโอเซียนกลาส จำกัด (มหาชน))		
ชื่อนักศึกษา	นายกัมปนาท	จินดาเพชร	560407318708
	นายเอกวุฒิ	รวมธรรม	560407318707
	นายพรชัย	จงกลแย้ม	560407318646
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผศ.สาธิต รุ่งฤดีสมบัติกิจ		
ปีการศึกษา	2558		

บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นการศึกษา การลดปริมาณของเสียในกระบวนการผลิตแก้วไวน์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดของเสียในกระบวนการผลิตแก้วไวน์และกำหนดแนวทางการปฏิบัติงานในการลดของเสียของกระบวนการอัดขึ้นรูปแก้วไวน์ โดยของเสียที่เกิดขึ้นมากคือ 1) CRACK STEM (ร้าวขา Stem) 2) CRACK PLATE (ร้าวฐานแก้ว) 3) MOLD MARK วิธีการแก้ปัญหาเพื่อต้องการลดของเสียเริ่มจากผู้จัดทำโครงการนได้ศึกษาขั้นตอนการซ่อม Mold และการประกอบ Vacuum หลังจากนั้นก็ได้ดำเนินการเก็บข้อมูลของวิธีการซ่อม Mold และติดตามดู Vacuum จึงพบว่าปัญหาของเสียเกิดจากวิธีการซ่อมแซม Mold ที่ไม่ถูกวิธีและการเกิดรอยร้าวของ Vacuum ที่นำไปใช้ในการผลิต จึงได้กำหนดแนวทางการปฏิบัติงานหรือการซ่อมแซม Mold และได้ทำการลดความร้อนของ Vacuum โดยการนำ Vacuum ไปกลิ้งเขาชะร่องแล้วนำท่อมัดดวงลงในร่องที่กลิ้งมาเพื่อให้ Vacuum มีการระบายความที่ตีมากขึ้น และในส่วนของพนักงานได้จัดอบรมทางด้านทฤษฎีและปฏิบัติต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน เพื่อให้พนักงานเกิดความชำนาญขึ้น ผลการปรับปรุงสรุปได้ว่าสามารถปรับปรุงวิธีการซ่อม Mold ทำให้ดีขึ้น และปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นลดน้อยลง ซึ่งผลการเปรียบเทียบอัตราส่วนของเสียโดยรวมก่อนปรับปรุงและหลังปรับปรุง รุ่น 1LS01CD13 และ รุ่น 1LS02BG26 ของเสียก่อนปรับปรุง 129,547 ชิ้น หลังปรับปรุงพบของเสีย 26,802 ชิ้น ของเสียลดลง 102,745 ชิ้น คิดเป็นร้อยละ 79.31% และมีมูลค่าของเสียโดยรวมก่อนปรับปรุง รุ่น 1LS01CD13 และ รุ่น 1LS02BG26 มีมูลค่า 952,660 บาท หลังปรับปรุง รุ่น 1LS01CD13 และ รุ่น 1LS02BG26 มีมูลค่า 199,734 บาท ส่วนต่างลดลง 752,926 บาท หรือคิดเป็นร้อยละ 79.03% สรุปได้ว่าของเสียหลังการปรับปรุงแล้ว ลดลงซึ่งเป็นไปตามเป้าหมาย