**หัวข้อปริญญานิพนธ์** การปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตกระบวนการฉีดพลาสติก Feeder Clamp DH 1/2 (กรณีศึกษา บริษัท พงษ์พัฒนา พลาสโปรดักส์ จำกัด)

**ชื่อนักศึกษา**
นายธนพงษ์ อยู่คงธรรม 560407318540
นายวารินทร์ ใยทา 560407318720
นายเทพไทย อ้นเกษ 560407318721

**สาขาวิชา** เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหการ

**อาจารย์ที่ปรึกษา** อาจารย์ ศุภวัชร์ เมฆบูรณ์

**ปีการศึกษา** 2558

## บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยมีเป้าหมายที่ต้องการลดเวลาในกระบวนการฉีดพลาสติกผลิตภัณฑ์ Feeder Clamp DH ½ ของบริษัท พงษ์พัฒนา พลาสโปรดักส์ จำกัด ให้สั้นลง ซึ่งจะทำให้รอบเวลาการผลิตเร็วขึ้น โดยรายงานฉบับนี้ได้ศึกษาวิเคราะห์ถึงสภาพปัญหา ขั้นตอนการปฏิบัติงานและเวลาที่ใช้ของกระบวนการฉีดพลาสติกของผลิตภัณฑ์ Feeder Clamp DH ½ ตั้งแต่ต้นจนจบกระบวนการ ซึ่งมีกระบวนการดังต่อไปนี้ 1. กระบวนการผสมเม็ดพลาสติก 2. กระบวนการอบเม็ดพลาสติก 3. กระบวนการติดตั้งแม่พิมพ์ 4. กระบวนการตัดแต่งชิ้นงาน 5. กระบวนการบรรจุชิ้นงาน โดยได้พิจารณาเลือกปรับปรุงในกระบวนการติดตั้งแม่พิมพ์เป็นหลักเนื่องจากเป็นกระบวนการที่ใช้เวลามากที่สุด และกระบวนการอื่นๆ ที่สามารถปรับปรุงได้ โดยมีแนวทางในการปรับปรุงตามหลักการของการศึกษาการทำงาน คือ ขจัดงานที่ไม่จำเป็นออก รวมการทำงานหรืองานย่อยเข้าด้วยกัน ลำดับขั้นการทำงานใหม่ และทำให้ขั้นตอนการปฏิบัติงานง่ายขึ้น หลังจากการศึกษาปัญหาและดำเนินการด้วยแนวทางดังกล่าว ทำให้สามารถปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตโดยลดเวลาของกระบวนการผลิตจากเดิมที่เคยใช้เวลา 246.59 นาที/รอบ ลงเหลือ 83.81นาที/รอบ หรือคิดเป็น 66% ของเวลาเดิม และดีกว่าเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้