

หัวข้อปริญญานิพนธ์	การเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการบรรจุน้ำมัน OEM Line F.08 (กรณีศึกษา ; บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน))		
ชื่อนักศึกษา	นายชาคริต ชูพันธ์	550407313139	
	นายสามารถ สดชื่น	550407313247	
	นายนพรัตน์ นรากรณ์	550407313051	
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผศ.สาธิต รุ่งฤดีสมบัติกิจ		
ปีการศึกษา	2557		

บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ 1.ลดระยะทางเดินของรถโฟล์คลิฟท์ในการจัดเก็บผลิตภัณฑ์หล่อ ลื่นไปยังคลังสินค้าจาก 24 เมตร ลดลงเหลือ 4.46 เมตร 2.เพื่อปรับปรุงอัตราการบรรจุน้ำมันของหัว บรรจุ 3 หัวบรรจุ จากเดิมใช้เวลาในการบรรจุ 2.66 วินาที ลดลงเหลือ 2.26 วินาที 3.เพื่อลดเวลาใน การตรวจสอบน้ำมันที่เกิดการรั่วซึมบริเวณพอลีย์ ด้วยเครื่องตรวจสอบกึ่งอัตโนมัติจากเดิมใช้เวลาใน การตรวจสอบ 5.29 วินาที ลดลงเหลือ 1.76 วินาที 4.เพื่อลดจำนวนพนักงานในไลน์ F.08 จากเดิมที่ ใช้พนักงานจำนวน 8 คน ลดเหลือเพียง 6 คน 5.เพื่อลดเวลาในการทากาวโดยการนำเครื่องพับกล่อง ฉีดกาวและ Vacuum Lift เข้ามาใช้ในกระบวนการผลิตจากเดิมที่ใช้เวลา 2.79 วินาที และ 0.3 วินาที ลดลงเหลือ 2.6 วินาที และ 0.27 วินาทีตามลำดับ 6.เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการผลิต ไลน์ F.08 จาก 35% เพิ่มขึ้นเป็น 59% โดยใช้หลักการศึกษางาน work study มาใช้ในการวิเคราะห์ หาสาเหตุและแก้ไขปัญหาในกระบวนการผลิตรวมทั้งได้นำเอาแผนภูมิกระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง และไดอะแกรมการเคลื่อนที่มาช่วยวิเคราะห์ปัญหาและแก้ไขปัญหาคอขวดในสายการผลิตไลน์ F.08 เพื่อให้ประสิทธิภาพในการบรรจุน้ำมันเพิ่มมากขึ้น เพื่อรองรับปริมาณยอดขายของตลาดที่กำลังสูงขึ้น