

ปริญญานิพนธ์	การปรับปรุงประสิทธิภาพสายการประกอบรถยนต์บรรทุก (กรณีศึกษา : บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด)		
ชื่อนักศึกษา	สิทธิศักดิ์ อุณาวรรณ	550407313242	
	ปนิธาน ปั่นทอง	550407313253	
	จักรพงษ์ วโรตม	550407313159	
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ จีรวัฒน์ ปล้องไหม		
ปีการศึกษา	2557		

บทคัดย่อ

จากข้อมูล บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด พบว่าโรงงานประสบปัญหาทางด้านกระบวนการผลิต คือ เวลาที่ใช้ในการผลิตรถยนต์บรรทุกมาก จึงไม่สามารถผลิตรถยนต์บรรทุกเพื่อตอบสนองกับปริมาณความต้องการในอนาคตได้ ทำให้เกิดมูลค่าเสียโอกาสเกิดขึ้นกับโรงงานกรณีศึกษาเป็นจำนวนมาก การศึกษาปัญหาค้างนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาแนวทางการปรับปรุงกระบวนการของสายผลิตรถยนต์ศึกษา : โรงงานผลิตรถยนต์บรรทุก ซึ่งมีสายการผลิตเป็นแบบลูกผสม คือ มีการผลิตรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก 4 ล้อ ขนาดกลาง 6 ล้อ และขนาดใหญ่ 10, 12 โดยทำการศึกษากระบวนการผลิตรถยนต์บรรทุกขนาดกลาง 6 ล้อ การศึกษาครั้งนี้ได้ศึกษาวิธีการทำงาน การหาเวลามาตรฐานในการทำงาน การจัดทำสมดุลสายการผลิต การนำเสนอปัญหาและแนวทางในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการผลิตวิธีการวัดงานและการวิเคราะห์กระบวนการผลิต เป็นวิธีที่เหมาะสมที่สุดคือ การวัดงาน สามารถจัดสถานีงานได้ 9 สถานีงาน ประสิทธิภาพการทำงาน เท่ากับ 89.11% เวลาสถานีงานสูงสุดคือ 15.66 นาที ซึ่งจากเดิมมีเวลาสถานีงานสูงสุดคือ 18.78 นาที สามารถลดเวลาในการผลิตลงได้ 3.12 นาที และสามารถผลิตรถยนต์บรรทุกต่อวันได้ 30 คัน จากเดิม 25 คัน

คำสำคัญ : การเพิ่มประสิทธิภาพของงาน การปรับปรุงกระบวนการผลิต ผังกระบวนการประกอบและรอบเวลาการผลิต