

หัวข้อปริญญานิพนธ์	การลดของเสียในกระบวนการกัดเฟืองนาฬิกา (กรณีศึกษา บริษัท รอนต้า ประเทศไทย จำกัด)		
ชื่อนักศึกษา	นายวีระ	เป็ไธสง	550407311563
	นายวีระศักดิ์	แก้วกัณหา	550407311564
	นายอุทิศ	ศรีทิน	550407311565
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ จีรวัดน์ ปล้องใหม่		
ปีการศึกษา	2556		

### บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์นี้เป็นการศึกษา การลดปริมาณของเสียในกระบวนการผลิตประเภทชิ้นส่วนเฟืองนาฬิกา โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาหาแนวทางในการที่จะลดของเสียหรือข้อบกพร่องในกระบวนการผลิต โดยของเสียที่เกิดขึ้นมากคือ ฟันเฟืองหัก แกนฟันเฟืองหัก งานมีครีบ วิธีการแก้ปัญหาเพื่อต้องการลดของเสีย เริ่มจากผู้จัดทำโครงการได้ศึกษาขั้นตอนการผลิต และหลังจากนั้นก็ดำเนินเก็บข้อมูลของเสียที่เกิดขึ้นในแผนกผลิต โดยพบว่าปัญหาของเสียเกิดจากเครื่องจักร ที่ใช้ในการผลิต ตลอดจนพนักงานผู้ปฏิบัติ จึงได้เริ่มทำการปรับปรุง โดยทางด้านเครื่องจักร ได้จัดทำตารางบำรุงรักษาและตรวจเช็คประจำวัน สัปดาห์ ปี และปรับปรุงวิธีการทำงาน โดยจัดทำ JIG และ PIN ในการกำหนดตำแหน่งของเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้สามารถใช้งานเครื่องจักรได้อย่างมีประสิทธิภาพ ด้านพนักงานได้จัดอบรมทางด้านทฤษฎีและปฏิบัติต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน เพื่อให้พนักงานเกิดความชำนาญขึ้น ผลการปรับปรุงสรุปได้ว่าสามารถปรับปรุงกระบวนการการผลิตได้มาตรฐานดีขึ้น และปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นลดน้อยลง ซึ่งผลการเปรียบเทียบอัตราส่วนของเสียที่เกิดขึ้นก่อนการปรับปรุงจากยอดการผลิต 2,838,202 ชิ้นต่อเดือน มีชิ้นงานที่มีปัญหาเฉลี่ยทั้งสิ้น 81,480 ชิ้น คิดเป็นอัตราส่วนของเสีย เท่ากับ 2.79% และอัตราส่วนของเสียหลังปรับปรุงกระบวนการผลิตแล้ว มีเปอร์เซ็นต์งานเสียที่ได้ คิดเป็นอัตราส่วนเท่ากับ 1.48% ดังนั้นสรุปได้ว่าอัตราส่วนของเสียหลังจากมีการปรับปรุงแล้วลดลงประมาณ 46.95% ซึ่งเป็นไปตามเป้าหมาย