

หัวข้อปริญญานิพนธ์	การจัดทำระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักร (กรณีศึกษา บริษัท อชาด้า แมชชีนเนอรี จำกัด)		
ชื่อนักศึกษา	นายเกษตร ลำดับ		550407311118
	นายวัชรระ สุริยกมล		550407311519
	นายองอาจ อาศัยราษฎร์		550407311627
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.คมพันธ์ ชมสมุทร		
ปีการศึกษา	2556		

#### บทคัดย่อ

ปัจจุบันเครื่องจักรที่ใช้ใน Line การผลิตของบริษัท อชาด้า แมชชีนเนอรี จำกัด เกิดการขัดข้องบ่อยครั้ง และเกิดปัญหาความล่าช้าในการผลิต เนื่องจากเครื่องจักรขัดข้องและเสียเป็นเวลานาน ส่งผลกระทบต่อการผลิตและรวมถึงต้นทุนค่าใช้จ่ายเพื่อให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพที่ดีพร้อมที่จะใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลาหรือเกิดการเสียของเครื่องจักรน้อยที่สุด โดยทางคณะผู้จัดทำโครงการ จึงใช้หลักของการบำรุงรักษาเชิงป้องกันปรับปรุงแก้ไข ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ จัดทำขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อการศึกษาแนวทางในการวางแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักร ใน Line การผลิตของบริษัท อชาด้า แมชชีนเนอรี จำกัด เพื่อนำไป ใช้ในการปฏิบัติงานเพื่อยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักรรวมทั้งเป็นข้อมูลพื้นฐานในการตรวจเช็คเครื่องจักร เพื่อให้ใช้เครื่องจักรมีประสิทธิภาพในการผลิตสูงสุดหรือเกิดการขัดข้องน้อยที่สุด ซึ่งจะทำให้ต้นทุนค่าใช้จ่ายในการซ่อมเครื่องจักรลดลงจากการเปรียบเทียบเวลาการขัดข้องของเครื่องจักรทั้ง 2 เครื่อง หลังนำระบบ PM มาใช้จะเห็นได้ว่า เวลาในการขัดข้องของเครื่องจักรลดลงดังต่อไปนี้ เครื่องจักร MH40 เวลาขัดข้องก่อนนำระบบ PM มาใช้ เท่ากับ 172.75 ชั่วโมงต่อเดือน หลังการนำระบบ PM มาใช้ เท่ากับ 0.50 ชั่วโมงต่อเดือน ลดลง 172.25 ชั่วโมงต่อเดือน คิดเป็น 99.71% และเครื่องจักร MH50 เวลาขัดข้องก่อนนำระบบ PM มาใช้ เท่ากับ 30.17 ชั่วโมงต่อเดือน หลังการนำระบบ PM มาใช้ เท่ากับ 0.25 ชั่วโมงต่อเดือน ลดลง 29.92 ชั่วโมงต่อเดือน คิดเป็น 99.17%