

หัวข้อปริญญานิพนธ์	การจัดทำระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักร (กรณีศึกษา บริษัท ไทยสแตนเลย์การไฟฟ้า จำกัด (มหาชน))		
ชื่อนักศึกษา	นายอรรถชัย	ปินใจ	550407311760
	นายกฤตชัย	ตันหลง	550407311767
	นางสาวปริดาภรณ์	นอบน้อย	550407311788
สาขาวิชา	เทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม		
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ จีรวัดน์ ปลั่งไหม้		
ปีการศึกษา	2556		

### บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อให้หน่วยงานซ่อมบำรุงตระหนักถึงความสำคัญของการทำงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance : PM) โดยลดอัตราการการทำงานหรือการแจ้งงานแบบฉุกเฉิน (Breakdown Maintenance : BM) ลง เพื่อแสดงให้เห็นถึงประสิทธิภาพของหน่วยงานซ่อมบำรุงในการทำงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ทางผู้จัดทำได้เสนอเอกสารงานระบบ PM ให้กับทางหน่วยงานซ่อมบำรุง เพื่อเป็นแนวทางในการทำงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และยังมีใบมาตรฐานการตรวจสอบที่มีไว้เพื่อตรวจงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยผลที่จะได้รับคือการแจ้งซ่อมฉุกเฉินจากผู้ใช้ลดลง ระบบการทำงานของเครื่องจักรดีขึ้น และเมื่อมีการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่ดีแล้ว ก็จะสามารถนำไปสู่การเพิ่มผลผลิตและการลดต้นทุนของการซ่อมเครื่องจักรได้อีกด้วยจากการเปรียบเทียบเวลาการขัดข้องของเครื่องจักรทั้ง 2 เครื่อง หลังนำระบบ PM มาใช้จะได้ว่าเวลาในการขัดข้องของเครื่องจักรลดดังนี้ เครื่องจักร NC 4 เวลาขัดข้องเฉลี่ยก่อนนำระบบ PM มาใช้ คิดเป็น 64.58 ชั่วโมงต่อเดือน หลังการนำระบบ PM มาใช้ เวลาขัดข้องเฉลี่ยเป็น 32 ชั่วโมงต่อเดือน คิดเป็น 89.74% เครื่องจักร EDM 2 เวลาขัดข้องเฉลี่ยก่อนนำระบบ PM มาใช้ คิดเป็น 8.50 ชั่วโมงต่อเดือนหลังการนำระบบ PM มาใช้ เวลาขัดข้องเฉลี่ยเป็น 2 ชั่วโมงต่อเดือน คิดเป็น 99% ดังนั้นโดยสรุปก่อนนำระบบ PM มาใช้ เวลาขัดข้องเฉลี่ยโดยรวมต่อเดือน 73.08 ชั่วโมง ลดลงเฉลี่ยโดยรวมต่อเดือน 34 ชั่วโมง คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การลดการขัดข้องลง 53.47 %