

บทคัดย่อ

การลดของเสียในกระบวนการบรรจุแป้งมันสำปะหลัง ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการบรรจุแป้งมันสำปะหลังเกิดจากการรั่วไหลของแป้งมันสำปะหลังระหว่างการบรรจุใส่ถุงบนสายพานลำเลียง ปริมาณการสูญเสียจากเครื่องที่บรรจุทั้ง 3 เครื่อง มีปริมาณ 300 กิโลกรัมต่อวัน คิดเป็นมูลค่า 22,500 บาทต่อวัน ในการแก้ไขปัญหาได้ออกแบบระบบควบคุมของเสียโดยใช้ระบบไซโคลนดักคลอเรเตอร์ (cyclone duct collector) ซึ่งจะทำหน้าที่กรองฝุ่นที่ปนเปื้อนมาในแป้งมันสำปะหลัง แล้วสร้างอุปกรณ์ช่วยรองรับแป้งมันสำปะหลังที่ตกลงบนสายพานลำเลียงที่ตำแหน่งรั่วไหลเพื่อที่จะดูดกลับมาใช้ใหม่โดยผ่านฟิลเตอร์ทั้ง 16 ตัว ส่งกลับไปบรรจุลงในถุงกระสอบใหญ่ (Big Bag) แล้วรอนำมาบรรจุลงในถุงผลิตภัณฑ์อีกครั้ง ผลในการปรับปรุงได้ตั้งเป้าหมายไว้ 100 เปอร์เซ็นต์ ไม่มีการสูญเสีย ในแต่ละวันบรรจุได้ 800 ตันจึงทำให้โรงงานมีผลิตภัณฑ์เพิ่มขึ้นและไม่มีการสูญเสียจากกระบวนการบรรจุ