หัวข้อปริญญานิพนธ์	:	การลดของเสียในกระบวนการฉีดขึ้นรูปพลาสติกชิ้นงาน INNER CORE กรณีศึกษา : บริษัท เอส.เจ.อินดัสเตรียล2000 (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อนักศึกษา	:	นางสาววันวิสา ชูสม 550401610757
	:	นายทรงพล สุวรรณศิริ 550401611135
	:	นายวีรยุทธ วิมูลรักชาติ 550401612030
ที่ปรึกษาปริญญานิพนธ์	:	อาจารย์ชัยพล ผ่องพลีศาล
สาขาวิชา	:	วิศวกรรมอุตสาหการ
ปีการศึกษา	:	2557

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ในการจัดทำโครงงานนี้คือ เพื่อศึกษาทางด้านการควบคุมคุณภาพของหน่วยงาน และการนำความรู้ทางด้านทฤษฎีมาประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติงานเพื่อลดจำนวนของเสียที่เกิดขึ้น คณะผู้จัดทำได้เข้าไปเก็บข้อมูลของการฉีดพลาสติกในชิ้นงาน INNER CORE กระบวนการฉีดขึ้นรูป เริ่มจากการฉีดเม็ดพลาสติกเข้าไปในแบบ เม็ดพลาสติกเป็นโพลีเอทิลีน (PE) อยู่ในกลุ่มเทอร์โมพลาสติก ของเสียที่เกิดขึ้นกับชิ้นงานมีหลายลักษณะ เช่น ฉีดชิ้นงานไม่เต็มแบบ จุดดำ ฟองอากาศ และรอยขีดข่วนจากการเก็บข้อมูลในกระบวนการฉีดพลาสติกพบว่า การฉีดชิ้นงานไม่เต็มแบบเป็นปัญหาที่พบในปริมาณที่มากที่สุด 41.44% การแก้ไขได้ใช้เทคนิคการควบคุมคุณภาพ (Q.C.C) เริ่มจากการปรับอุณหภูมิที่อบเม็ดพลาสติกให้ได้ 210 องศาเซลเซียสและเก็บในที่แห้ง จากนั้นจึงได้เริ่มทำการเก็บรวบรวมข้อมูลของเสียตั้งแต่วันที่ 1-30 พฤศจิกายน 2557 พบจำนวนของเสียทั้งหมด 7,225 ชิ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของเสียรวมที่เกิดขึ้นก่อนการปรับปรุงเท่ากับ 5.18% และเมื่อปรับปรุงในเดือนกุมภาพันธ์เปอร์เซ็นต์ของเสียรวมในการปรับปรุงลดลงเหลือ 2.82% และทำให้เปอร์เซ็นต์ของเสียที่เกิดจากการฉีดชิ้นงานไม่เต็มแบบลดลงเท่ากับ 2.36% ถือว่าการดำเนินโครงงานเป็นไปตามเป้าหมาย สามารถลดของเสียที่เกิดขึ้นจากการฉีดชิ้นงานไม่เต็มแบบได้ เพื่อให้โรงงานได้ผลผลิตที่เพิ่มขึ้นรวมถึงคุณภาพในการผลิต