

หัวข้อปริญญานิพนธ์ : การลดต้นทุนการใช้เครื่องมือคมตัดในกระบวนการผลิตเสื่อสุบ
โรงงานผลิตคอมเพรสเซอร์กรณีศึกษา บริษัทกุลธรเคอร์บี จำกัด
(มหาชน) นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

ชื่อนักศึกษา : นายเทวชิต ชัยสงคราม 53-04017-00742
นายประเสริฐศักดิ์ ไตรวีระกุล 53-04017-01862
นายจรินทร์ มัสทเรส 53-04017-01865 -

ที่ปรึกษาปริญญานิพนธ์ : อาจารย์สมภพ ทิมดิษฐ์
สาขาวิชา : วิศวกรรมอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา : 2556

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของโครงการนี้เพื่อลดต้นทุนการใช้เครื่องมือตัดประเภทดอกทำเกลียว ที่ใช้ในกระบวนการผลิตเสื่อสุบ ซึ่งเป็นกรณีศึกษาโรงงานผลิตมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ บริษัทกุลธรเคอร์บี จำกัด (มหาชน) โดยวิเคราะห์สาเหตุ และปัญหาต้นทุนที่เกิดขึ้น และนำมาหาแนวทางแก้ไข ซึ่งใช้ช่วงเวลาในการดำเนินการตั้งแต่เดือน มกราคม ถึง สิงหาคม 2556 จากการศึกษากระบวนการผลิตพบว่า ต้นทุนที่เกิดจากดอกทำเกลียวหักมีความสูญเสียเกิดขึ้น 329,175 บาท สาเหตุเกิดจากคน 69.10% เครื่องจักร 24.90% ชิ้นงาน 4.00% และอื่นๆอีก 2.00% จึงดำเนินการปรับปรุงโดยวิธีการฝึกรอบมเพื่อให้ความรู้ความสามารถกับพนักงานพร้อมสอนวิธีการปรับระยะดอกทำเกลียวและปรับปรุงฟันของตัวจับงานให้แข็งแรง เมื่อนำไปปฏิบัติผลปรากฏว่าสามารถการสูญเสียต้นทุนได้มากถึง 213,570 บาท ซึ่งสามารถสรุปได้ว่าผลการศึกษาศาสามารถลดต้นทุนการผลิตคิดเป็น 64.88%

คำสำคัญ : การลดต้นทุน / เครื่องมือคมตัด / เสื่อสุบ / โรงงานผลิตมอเตอร์คอมเพรสเซอร์