

หัวข้อปริญญานิพนธ์ : การลดของเสียในกระบวนการผลิตเหล็กประกอบโครงกันชนท้ายรถยนต์ กรณีศึกษา ชิ้นส่วนรหัส C-170190 ของรถยนต์ NISSAN NAVARA

ชื่อนักศึกษา : นายวิศรุต ถวิลวงศ์สุริยะ 51-04014-75217
นายเริงชัย เบี้ยวอุ้ย 52-04016-78736

ที่ปรึกษาปริญญานิพนธ์ : อาจารย์ชัยพล ผ่องพลีศาล

สาขาวิชา : วิศวกรรมอุตสาหการ

ปีการศึกษา : 2554

บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์นี้มีวัตถุประสงค์เพื่อลดปริมาณของเสียในการบวนการผลิตเหล็กประกอบโครงกันชนท้ายรถยนต์ NISSAN NAVARA ชิ้นส่วนรหัส C-170190 โดยใช้ทฤษฎีการปรับปรุงวิธีการทำงาน เพื่อลดปริมาณของเสียในการผลิต ซึ่งทำการศึกษาเฉพาะในแผนกของการผลิตเหล็กประกอบโครงกันชนท้ายรถยนต์ NISSAN NAVARA ชิ้นส่วนรหัส C-170190 โดยใช้บริษัท ที.เค.ดี. ไฟเบอร์ จำกัด เป็นกรณีศึกษา การศึกษาโครงการงานเริ่มจากศึกษากระบวนการผลิตเหล็กประกอบโครงกันชนท้ายรถยนต์ NISSAN NAVARA ชิ้นส่วนรหัส C-170190 ของโรงงานทั้งหมด จากนั้นนำข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์ปัญหาและกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหา โดยใช้ทฤษฎีการปรับปรุงวิธีการทำงานของกระบวนการผลิต จากการศึกษาและทดลองปฏิบัติ จากการทำงานจริงซึ่งผลการดำเนินงานก่อนการปรับปรุงจำนวนปริมาณของเสียในการผลิตทั้งสิ้น 1,137 ชิ้น จากจำนวนการผลิตในกระบวนการของงานผลิตทั้งหมด 20,000 ชิ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของเสียทั้งสิ้นเท่ากับ 5.70% และหลังจากทำการปรับปรุงในกระบวนการผลิตจำนวนปริมาณของเสียลดลงเหลือ 693 ชิ้น จากจำนวนการผลิตในกระบวนการของงานผลิตทั้งหมด 20,000 ชิ้น คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ของเสียทั้งสิ้นเท่ากับ 3.46% ทำให้ปริมาณของเสียในกระบวนการผลิตลดลง 39.29% และทางผู้จัดทำโครงการได้เสนอให้ทางบริษัททำการปรับปรุงต่อไป และนอกจากนั้นยังเสนอการควบคุมคุณภาพรวมขึ้นมาใช้เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงคุณภาพของกระบวนการผลิตเหล็กประกอบโครงกันชนท้ายรถยนต์ NISSAN NAVARA ชิ้นส่วนรหัส C-170190 ต่อไป