

บทคัดย่อ

ระบบตรวจสอบสถานะการผลิตที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทำหน้าที่แสดงค่าจำนวนนับขึ้นได้ถึง 99,999 หน่วย แสดงค่าเป้าหมาย (Target) ค่าจำนวนที่นับได้ (Actual) และค่าประสิทธิภาพการผลิต (Difference) ซึ่งแสดงค่าบวกได้ 5 หลัก และค่าติดลบได้ 4 หลักโดยเชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์ เพื่ออ่านค่าจำนวนหรือการตั้งค่าต่าง ๆ โดยผ่านทางRS232 เหมาะสำหรับการนับชิ้นงานตามสายพานที่ต้องการเห็นจำนวนนับเทียบกับเป้าหมายที่ผู้บริหารได้กำหนดค่าเป้าหมายแล้วส่งมายังชุดแสดงผลเพื่อให้พนักงานฝ่ายผลิตได้ทำการผลิตตามเป้าหมายที่แสดงอยู่ที่ชุดแสดงผลเมื่อพนักงานผลิตชิ้นงานเสร็จจำนวนเป้าหมายที่ชุดแสดงผลจะเป็นค่าคงที่ (Target) จำนวนชิ้นงานที่ผลิตได้ก็เพิ่มขึ้น (Actual) และค่าความแตกต่างในการผลิตได้ก็จะลดลงตามไปด้วย (Difference)